ADLER
Made in Italy
www.adleronline.it

ADLER

Adler srl was established in 1974 having its core business in the processing of primary raw materials into pastes and liquid concentrates right through to ready-for-use stains, tint basis, and binders for the wood coating industry.

Adler is a dynamic and vibrant company led by a young and enthusiastic management and technical team which prides itself on being the forerunner in its industry.

Adler's product range comprises of over 12.000 different product codes which are formulated according to our clients' specifications and requirements and therefore provides our clients with solutions to meet their unique needs. Adler recognises the need to be up to date with the latest developments in the industry and therefore we continuously conduct research to identify and satisfy any technical changes and to re-design our marketing strategies to align with such changes. We always aim to increase customer satisfaction with constant improvement of our products and production processes.

To ensure that we deliver only the highest quality of products to our clients, Adler performs strict selection and monitoring of all incoming raw materials and stringent outgoing product quality checks, both of which are facilitated by our comprehensive laboratory and dedicated staff.

For detailed information, pls have a look to our web page

www.adleronline.it

ADLER

STAIN MIX CWS

I prodotti della serie CWS sono soluzioni universali di coloranti concentrati metallo complessi. È possibile diluire i CWS fino a 1:10 con acqua e con solventi quali acetone, tutti i tipi di alcoli, diluente nitro e glicoli. Concentrazioni di diluenti alifatici superiori all'1% o di diluenti aromatici superiori al 50% possono compromettere la stabilità della tinta pronta all'uso.
Tutti i colori della serie CWS sono compatibili e miscibili tra loro in tutte le proporzioni permettendo così di ottenere un numero infinito di tonalità. La particolare penetrazione di questi coloranti nelle fibre del legno conferisce una eccellente uniformità di colore insieme ad una elevata trasparenza e brillantezza. Solidità alla luce: 4-5 su 8.
I concentrati CWS sono compatibili con vari tipi di solventi (vedi tabella di seguito), raccomandiamo però di utilizzare un solvente come il DIL84. Il DIL84 è un diluente Nitro che può definirsi "dyes friendly" in quanto costituito da una miscela di solventi che rappresentano un ottimo compromesso tra prezzo ed effetto su legno.

CWS series consist of a wide range of metal complex acid dyes concentrated universal solutions. It's possible to dilute CWS stains up to 1:10 with water and with solvents such as acetone, all kind of alcohols, nitro thinner and glycols; amount of aliphatic thinner (more than 1%) or aromatics thinner (more than 45%) can reduce the stability of the stain.
All colours of CWS line are compatible and miscible among them in all proportions, allowing to obtain an infinite number of tonalities. Thanks to their particular penetration into the wood, it is possible to obtain an excellent uniformity of colour together with a high transparency and brilliance. Light fastness: 4-5 on 8.
CWS concentrates have their own specific compatibility with different kind of solvents (please check table below) but we warmly recommend to use a solvent like DIL84. DIL84 is a kind of Nitro Thinner "dyes friendly": it's a thinner blend that is a good compromise between price and wood effect.

COMPATIBILITÀ CON DILUENTI / COMPATIBILITY WITH THINNERS

	Acetone			Water (3 °f)			Water (32 °f)			Alcohols			Nitro Thinner			PU thinner			Acetates		
Time (day)	**1**	**3**	**7**	**1**	**3**	**7**	**1**	**3**	**7**	**1**	**3**	**7**	**1**	**3**	**7**	**1**	**3**	**7**	**1**	**3**	**7**
CWS721	⇔	⇔	⇔	⇔	⇔	⇔	⇔	≈	↓	⇔	⇔	⇔	⇔	⇔	⇔	⇔	⇔	≈	⇔	≈	↓
CWS750	⇔	⇔	⇔	⇔	⇔	⇔	⇔	≈	↓	⇔	⇔	⇔	⇔	⇔	⇔	⇔	⇔	≈	⇔	≈	↓
CWS751	⇔	⇔	⇔	⇔	⇔	⇔	⇔	≈	↓	⇔	⇔	⇔	⇔	⇔	⇔	⇔	⇔	≈	⇔	≈	↓
CWS754	⇔	⇔	⇔	⇔	⇔	⇔	⇔	≈	↓	⇔	⇔	⇔	⇔	⇔	⇔	⇔	⇔	≈	⇔	≈	↓
CWS755	⇔	⇔	⇔	⇔	⇔	⇔	⇔	≈	↓	⇔	⇔	⇔	⇔	⇔	⇔	⇔	⇔	≈	⇔	≈	↓
CWS762	⇔	⇔	⇔	⇔	⇔	⇔	⇔	≈	↓	⇔	⇔	⇔	⇔	⇔	⇔	⇔	⇔	≈	⇔	≈	↓
CWS782	⇔	⇔	⇔	⇔	⇔	⇔	⇔	≈	↓	⇔	⇔	⇔	⇔	⇔	⇔	⇔	⇔	≈	⇔	≈	↓
CWS785	⇔	⇔	⇔	⇔	⇔	⇔	⇔	≈	↓	⇔	⇔	⇔	⇔	⇔	⇔	⇔	⇔	≈	⇔	≈	↓
CWS710	⇔	⇔	⇔	↓	↓	↓	↓	↓	↓	⇔	⇔	⇔	⇔	⇔	⇔	⇔	⇔	⇔	⇔	⇔	⇔

(IT) Compatibilità con i diluenti: T=25°C, CWSXXX:diluente = 1:10 p/p. Legenda: ⇔ stabile; ≈ precipitato appena percettibile; ↓ non stabile.
(EN) Compatibility with thinners: T=25°C, CWSXXX: thinner = 1:10 w/w. Legend: ⇔ stable; ≈ hardly perceptible ppt; ↓not stable

Le applicazioni di questa brochure sono state ottenute spruzzando il corrispondente CWS diluito nelle proporzioni. Le applicazioni hanno unicamente valore indicativo.

Following samples were obtained by spraying the corresponding CWS diluted according to their specific formula. Samples are only indicative of the shade.

FRASSINO / ASH

CWS710 **Ref. 1.a**
CONCENTRATO A SOLVENTE BIANCO
WHITE SOLVENT CONCENTRATE

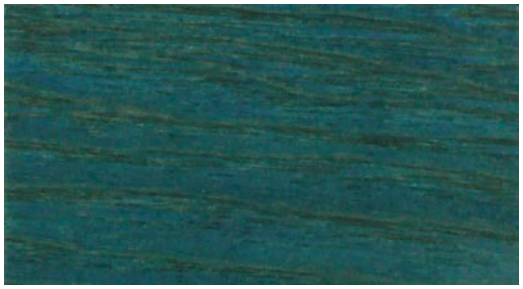
CWS731 **Ref. 1.b**
CONCENTRATO ACQUA E SOLVENTE GIALLO LIMONE
WATER-SOLVENT LEMON YELLOW CONCENTRATE

CWS730 **Ref. 1.c**
CONCENTRATO ACQUA E SOLVENTE GIALLO ORO
WATER-SOLVENT GOLD YELLOW CONCENTRATE

CWS720 **Ref. 1.d**
CONCENTRATO ALL'ACQUA E SOLVENTE ARANCIO
WATER-SOLVENT ORANGE CONCENTRATE

CWS780 **Ref. 1.e**
CONCENTRATO ACQUA E SOLVENTE ROSSO
WATER-SOLVENT RED CONCENTRATE

CWS781 **Ref. 1.f**
CONCENTRATO ALL'ACQUA E SOLVENTE VIOLA
WATER-SOLVENT VIOLET CONCENTRATE



CWS740 **Ref. 1.g**
CONCENTRATO ACQUA E SOLVENTE BLU
WATER-SOLVENT BLUE CONCENTRATE

CWS791 **Ref. 1.h**
CONCENTRATO ACQUA E SOLVENTE VERDE BRILLANTE
WATER-SOLVENT BRILLIANT GREEN CONCENTRATE

CWS760 **Ref. 1.i**
CONCENTRATO ACQUA E SOLVENTE NERO
WATER-SOLVENT BLACK CONCENTRATE

Applicazioni a spruzzo su frassino (120 gr/m^2). Fondo e finitura PU 30 gloss.
Ready to use stains are sprayed on ash veneer (120 gr/m^2) and overcoated with PU sealer and top coat 30 gloss.

CWS721 **Ref. 2.a**
CONC. ALL'ACQUA E SOLVENTE CILIEGIO
WATER-SOLVENT CHERRY CONCENTRATE

CWS722 **Ref. 2.b**
CONCENTRATO ACQUA E SOLVENTE CILIEGIO
WATER-SOLVENT CHERRY CONCENTRATE

CWS750 **Ref. 2.c**
CONCENTRATO ALL'ACQUA E SOLVENTE NOCE MEDIO
WATER-SOLVENT MEDIUM WALNUT CONCENTRATE

CWS751 **Ref. 2.d**
CONCENTRATO ALL'ACQUA E SOLVENTE NOCE SCURO
WATER-SOLVENT DARK WALNUT CONCENTRATE

CWS752 **Ref. 2.e**
CONCENTRATO ALL'ACQUA E SOLVENTE NOCE CALDO
WATER-SOLVENT WARM WALNUT CONCENTRATE

CWS754 **Ref. 2.f**
CONCENTRATO ACQUA E SOLVENTE NOCE VERDE
WATER-SOLVENT GREEN WALNUT CONCENTRATE

CWS755 **Ref. 2.g**
CONCENTRATO ACQUA E SOLVENTE NOCE
WATER-SOLVENT WALNUT CONCENTRATE

CWS762 **Ref. 2.h**
CONCENTRATO ALL'ACQUA E SOLVENTE WENGE'
WATER-SOLVENT WENGE CONCENTRATE

CWS782 **Ref. 2.i**
CONCENTRATO ALL'ACQUA/SOLVENTE MOGANO CHIARO
WATER-SOLVENT LIGHT MAHOGANY CONCENTRATE

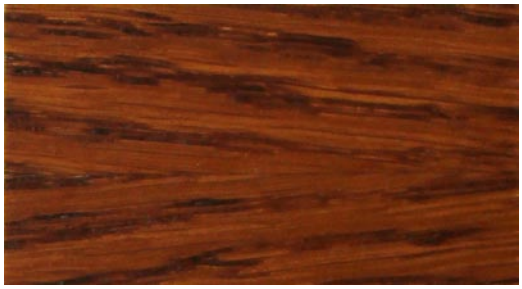
CWS785 **Ref. 2.l**
CONCENTRATO ALL'ACQUA E SOLVENTE PALISSANDRO
WATER-SOLVENT ROSEWOOD CONCENTRATE

Applicazioni a spruzzo su frassino (120 gr/m^2). Fondo e finitura PU 30 gloss.
Ready to use stains are sprayed on ash veneer (120 gr/m^2) and overcoated with PU sealer and top coat 30 gloss.

ROVERE/ OAK

CWS721 **Ref. 3.a**
CONCENTRATO ALL'ACQUA E SOLVENTE CILIEGIO
WATER-SOLVENT CHERRY CONCENTRATE

Ref. 3.b



Ref. 3.c

Ref. 3.d

Ref. 3.e

Ref. 3.f

Ref. 3.g

Ref. 3.h

Ref. 3.i

Applicazioni su rovere a spruzzo con pistola aperta (150 gr/m²) più straccio, poi sfumate leggermente con la stessa tinta. Sovraverniciatura con fondo e finitura PU 30 gloss.

Spray on oak ready to use stain with open nozzle airbrush (150 gr/m²) then wiping. After wiping, a very light shading with the same stain. Overcoating with PU sealer and top coat 30 gloss.

CWS750 **Ref. 4.a**
CONCENTRATO ALL'ACQUA E SOLVENTE NOCE MEDIO
WATER-SOLVENT MEDIUM WALNUT CONCENTRATE

Ref. 4.b

Ref. 4.c

Ref. 4.d

Ref. 4.e

Ref. 4.f

Ref. 4.g

Ref. 4.h

Ref. 4.i

Applicazioni su rovere a spruzzo con pistola aperta (150 gr/m²) più straccio, poi sfumate leggermente con la stessa tinta. Sovraverniciatura con fondo e finitura PU 30 gloss.

Spray on oak ready to use stain with wide nozzle airbrush (150 gr/m²) then wiping. After wiping, a very light shading with the same stain. Overcoating with PU sealer and top coat 30 gloss

CWS751 Ref. 5.a
CONCENTRATO ALL'ACQUA E SOLVENTE NOCE SCURO
WATER-SOLVENT DARK WALNUT CONCENTRATE

Ref. 5.b

Ref. 5.c

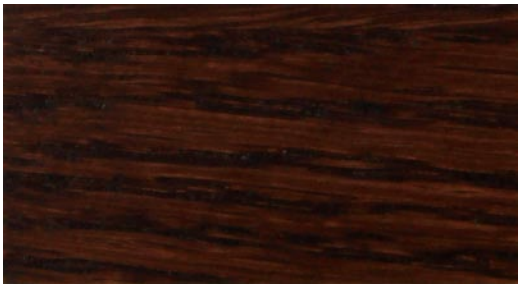
Ref. 5.d

Ref. 5.e

Ref. 5.f

Ref. 5.g

Ref. 5.h



Ref.5.i

Applicazioni su rovere a spruzzo con pistola aperta (150 gr/m^2) più straccio, poi sfumate leggermente con la stessa tinta. Sovraverniciatura con fondo e finitura PU 30 gloss.

Spray on oak ready to use stain with wide nozzle airbrush (150 gr/m^2) then wiping. After wiping, a very light shading with the same stain. Overcoating with PU sealer and top coat 30 gloss.

CWS754 Ref. 6.a
CONCENTRATO ACQUA E SOLVENTE NOCE VERDE
WATER-SOLVENT GREEN WALNUT CONCENTRATE

Ref. 6.b

Ref. 6.c

Ref. 6.d

Ref. 6.e

Ref. 6.f

Ref. 6.g

Ref. 6.h

Ref.6.i

Applicazioni su rovere a spruzzo con pistola aperta (150 gr/m^2) più straccio, poi sfumate leggermente con la stessa tinta. Sovraverniciatura con fondo e finitura PU 30 gloss.

Spray on oak ready to use stain with wide nozzle airbrush (150 gr/m^2) then wiping. After wiping, a very light shading with the same stain. Overcoating with PU sealer and top coat 30 gloss.

CWS755 Ref. 7.a
CONCENTRATO ACQUA E SOLVENTE NOCE
WATER-SOLVENT WALNUT CONCENTRATE

Ref. 7.b

Ref. 7.c

Ref. 7.d

Ref. 7.e

Ref. 7.f

Ref. 7.g

Ref. 7.h

Ref.7.i

Applicazioni su rovere a spruzzo con pistola aperta (150 gr/m^2) più straccio, poi sfumate leggermente con la stessa tinta. Sovraverniciatura con fondo e finitura PU 30 gloss.

Spray on oak ready to use stain with wide nozzle airbrush (150 gr/m^2) then wiping. After wiping, a very light shading with the same stain. Overcoating with PU sealer and top coat 30 gloss.

CWS762 **Ref. 8.a**
CONCENTRATO ALL'ACQUA E SOLVENTE WENGE'
WATER-SOLVENT WENGE CONCENTRATE

Ref. 8.b

Ref. 8.c

Ref. 8.d

Ref. 8.e

Ref. 8.f

Ref. 8.g

Ref. 8.h

Ref.8.i

Applicazioni su rovere a spruzzo con pistola aperta (150 gr/m²) più straccio, poi sfumate leggermente con la stessa tinta. Sovraverniciatura con fondo e finitura PU 30 gloss.

Spray on oak ready to use stain with wide nozzle airbrush (150 gr/m²) then wiping. After wiping, a very light shading with the same stain. Overcoating with PU sealer and top coat 30 gloss.

CWS782 **Ref. 9.a**
CONCENTRATO ALL'ACQUA E SOLVENTE MOGANO CHIARO
WATER-SOLVENT LIGHT MAHOGANY CONCENTRATE

Ref. 9.b

Ref. 9.c

Ref. 9.d

Ref. 9.e

Ref. 9.f

Ref. 9.g

Ref. 9.h

Ref.9.i

Applicazioni su rovere a spruzzo con pistola aperta (150 gr/m^2) più straccio, poi sfumate leggermente con la stessa tinta. Sovraverniciatura con fondo e finitura PU 30 gloss.

Spray on oak ready to use stain with wide nozzle airbrush (150 gr/m^2) then wiping. After wiping, a very light shading with the same stain. Overcoating with PU sealer and top coat 30 gloss.

CWS785 **Ref. 10.a**
CONCENTRATO ALL'ACQUA E SOLVENTE PALISSANDRO
WATER-SOLVENT ROSEWOOD CONCENTRATE

Ref. 10.b

Ref. 10.c

Ref. 10.d

Ref. 10.e

Ref. 10.f

Ref. 10.g

Ref. 10.h

Ref.10.i

Applicazioni su rovere a spruzzo con pistola aperta (150 gr/m²) più straccio, poi sfumate leggermente con la stessa tinta. Sovraverniciatura con fondo e finitura PU 30 gloss.

Spray on oak ready to use stain with wide nozzle airbrush (150 gr/m²) then wiping. After wiping, a very light shading with the same stain. Overcoating with PU sealer and top coat 30 gloss.

CWS710 Ref. 11.a
CONCENTRATO A SOLVENTE BIANCO
WHITE SOLVENT CONCENTRATE

Ref. 11.b

Ref. 11.c

Ref. 11.d

Ref. 11.e

Ref. 11.f

Ref. 11.g

Ref. 11.h

Ref.11.i

Applicazioni su rovere a spruzzo con pistola aperta (150 gr/m^2) più straccio, poi sfumate leggermente con la stessa tinta. Sovraverniciatura con fondo e finitura PU 30 gloss.

Spray on oak ready to use stain with wide nozzle airbrush (150 gr/m^2) then wiping. After wiping, a very light shading with the same stain. Overcoating with PU sealer and top coat 30 gloss.

CWS: manuale per la formulazione di tinte

Introduzione:

I CWS sono soluzioni concentrate di coloranti azoici selezionati per la loro particolare versatilità nei sistemi ad acqua e/o solvente. I CWS non contengono leganti e permettono di ottenere tinteggiature ad elevata brillantezza, con ottima uniformità, elevata trasparenza, toni molto intensi e ottima resistenza alla luce ambiente. I CWS si utilizzano nella tinteggiatura di diversi manufatti (fregi, cornici, pezzi torniti, battiscopa, antine, mobili montati, sedie) sia in massello che in impiallacciato. I CWS, dopo opportuna diluizione, sono applicabili con aerografi manuali, spruzzatrici in linea, sistemi a pistole rotanti, tinteggiatrici a rullo o mediante immersione. I CWS sono diluibili con acqua, acetone, diluenti nitro, diluenti bagnanti, miscele acqua-acetone o acqua e solvente in generale. Le diluizioni variano in funzione delle tonalità desiderate, del tipo di applicazione, di essenza e di manufatto.
I CWS consentono l'aggiunta di opportuni veicoli nella miscela pronta all'uso; questo permette un sensibile miglioramento dell'effetto su legno, facilitandone notevolmente l'applicazione, migliorando la resa in termini di colore e conferendo una miglior uniformità di tinta o una maggiore colorazione del poro.

Tinte a solvente

Veicoli a solvente:

Codice	Marcatura poro	Essicazione	Effetto su legno	Applicazione		
				Spruzzo	Straccio	Rullo
PLC20	Eccellente	Media	Buona trasparenza	Adatto	Adatto	Eccellente
PLC42	Buona	Lenta	Buona uniformità	Solo per uso specifico	Eccellente	Non adatto
PLC43	Molto buona	Lenta	Trasparente	Solo per uso specifico	Eccellente	Non adatto
VLC36	Buona	Molto lenta	Molto uniformante	Solo per uso specifico	Eccellente	Non adatto
VLC67	Buona	Veloce	Trasparente	Eccellente	Non adatto	Non adatto

Percentuali di veicoli per tinte CWS pronte all'uso a solvente:

- PLC20 - 5-15% - adatto per applicazioni a spruzzo, marca il poro e uniforma la tinta;
- VLC67 - 10-20% - adatto per applicazioni a spruzzo su legni pregiati (noce, frassino, acero, teak, ciliegio, ulivo, quercia), legni esotici e impiallacciati. Adatto soprattutto quando sono richiesti tempi di asciugatura rapidi;
- PLC20 - 25-45% - adatto per applicazioni tramite rullo meccanico. Per applicazioni con rullo manuale si consiglia invece di utilizzare un 20% PLC42 + un 10% PLC20, in quanto un rullo manuale bagna il substrato molto più di un rullo meccanico;
- PLC42 - 15-20% - adatto per applicazioni a spruzzo e straccio;
- VLC36 - 15-20% - adatto per applicazioni a spruzzo e straccio, quando è richiesta uniformità e un maggior tempo di lavorazione;
- PLC43 - 15-20% - adatto per applicazioni a spruzzo e straccio su legni pregiati, legni esotici e impiallacciati (noce, frassino, acero, teak, ciliegio, ulivo, quercia);
- PLC42 - 25-35% - adatto per applicazioni a straccio;
- VLC36 - 25-35% - adatto per applicazioni a straccio quando è richiesto un tempo di lavorazione più lungo e una buona uniformità del substrato;

Percentuale di CWS concentrato per tinta pronta all'uso e consigli:

- Spruzzo - ± 15%;
- Straccio - fino a ± 30%;
- Per applicazioni a spruzzo, se si desidera una rapida essiccazione, è consigliabile l'acetone. Qualora si desideri un miglior bagnamento del substrato si raccomanda invece il DIL84;
- Per applicazioni a spruzzo e straccio si consigliano solventi a lenta evaporazione come glicoli, miscele di DIL84 e glicoli o PCC00, un converter appositamente formulato per applicazioni a spruzzo e straccio;
- L'aggiunta di un 3-10% di butilglicole su una tinta pronta all'uso aiuta ad aumentare il tempo di stracciabilità nelle tinte a straccio, mentre incrementa la marcatura del poro nelle tinte a spruzzo. In caso

di tale aggiunta, si dovrebbe prevedere un tempo di essiccazione più lungo rispetto a quelli indicati nelle tabelle sottostanti;

- PLC20 and PLC42 sono i veicoli più popolari. È possibile aggiungerli singolarmente o anche in combinazione nella miscela solvente per i CWS, per ottenere varie sfumature ed effetti;
- Le miscele solvente con gli opportuni veicoli devono essere rigorosamente rispettate al fine di garantire migliori risultati e effetti desiderati;
- La scelta e le percentuali dei veicoli e/o dei solventi suggeriti possono variare a seconda dell'applicazione, del tipo di legno/impiallacciato o dell'effetto desiderato;

"Legni morbidi" (come Pino, Abete, Toulipier, Pioppo):

Tinta a spruzzo

I. DIL84/Diluente nitro	70%
II. VLC67	15%
III. CWS mix	15%
TOTALE	100%

Sovraverniciatura: dopo 15 minuti a 20°C 'costanti' con buona ventilazione

Tinta spruzzo e straccio

I. DIL84/Diluente nitro	60%
II. VLC36	20%
III. CWS mix	20%
TOTALE	100%

Sovraverniciatura: dopo 1-3 ore a 20°C 'costanti' con buona ventilazione

Tinta a straccio

I. DIL84/Diluente nitro	45%
II. VLC36	30%
III. CWS mix	25%
TOTALE	100%

Sovraverniciatura: dopo 1-3 ore a 20°C 'costanti' con buona ventilazione

"Legni duri" (come Faggio, Acero, Noce, Betulla):

Tinta a spruzzo

I. DIL84/Diluente nitro	75%
II. VLC67	10%
III. CWS mix	15%
TOTALE	100%

Sovraverniciatura: dopo 15 minuti a 20°C 'costanti' con buona ventilazione

Tinta spruzzo e straccio

I. DIL84/Diluente nitro	60%
II. PLC43	20%
III. CWS mix	20%
TOTALE	100%

Sovraverniciatura: dopo 1-3 ore a 20°C 'costanti' con buona ventilazione

Tinta a straccio

I. DIL84/Diluente nitro	45%
II. PLC42	30%
III. CWS mix	25%
TOTALE	100%

Sovraverniciatura: dopo 1-3 ore a 20°C 'costanti' con buona ventilazione

"Legni a poro aperto" (come Rovere, Acacia, Frassino):

Tinta a spruzzo

I. DIL84/Diluente nitro	75%
II. PLC20	10%
III. CWS mix	15%
TOTALE	100%

Sovraverniciatura: dopo 15 minuti a 20°C 'costanti' con buona ventilazione

Tinta spruzzo e straccio

I. DIL84/Diluente nitro	60%
II. PLC43	20%
III. CWS mix	20%
TOTALE	100%

Sovraverniciatura: dopo 1-3 ore a 20°C 'costanti' con buona ventilazione

Tinta a straccio

I. DIL84/Diluente nitro	45%
II. PLC42	25%
III. PLC20	5%
IV. CWS mix	25%
TOTALE	100%

Sovraverniciatura: dopo 1-3 ore a 20°C 'costanti' con buona ventilazione

Tinte all'acqua

Veicoli all'acqua:

Codice	Marcatura poro	Essicazione	Effetto su legno	Applicazione		
				Spruzzo	Straccio	Rullo
VLW306M	Buona	Molto lenta	Buona uniformità	Non adatto	Eccellente	Eccellente
VLW312	Buona	Lenta	Trasparente	Adatto	Buono	Non adatto
VLW301	Eccellente	Molto lenta	Quasi trasparente	Molto buono	Molto buono	Non adatto
VLW327	Molto buona	Lenta	Ottima uniformità	Buono	Eccellente	Non adatto
VLC57	Molto buona	Veloce	Quasi trasparente	Eccellente	Adatto	Eccellente

Percentuali di veicoli per tinte CWS pronte all'uso a base acqua:

- VLW312 - 15-25% - adatto per applicazioni a spruzzo e straccio;
- VLW312 o VLW327 - 20-30% - adatto per applicazioni a pennello;
- VLW306M o VLW327 - 15-25% - adatto per applicazioni a spruzzo e straccio;

- VLW306M - 25-40% - adatto per applicazioni a straccio, specialmente quando è richiesta una buona uniformità e un tempo di stracciabilità più lungo;
- VLC57 - 5-15% - adatto per applicazioni a spruzzo;
- VLC57 - 25-45% - adatto per applicazioni tramite rullo meccanico. Per applicazioni mediante rullo manuale si consiglia invece un 20% VLW306M + un 10% VLW312, in quanto un rullo manuale bagna il substrato molto più rispetto ad un rullo meccanico;
- VLW312 e VLW306M sono i veicoli più popolari. È possibile aggiungerli singolarmente o anche in combinazione nella miscela acquosa per i CWS per creare gli effetti desiderati;
- Le percentuali delle miscele acqua e veicoli all'acqua devono essere rispettate per garantire la riproducibilità degli effetti desiderati;
- Aggiungere un 3-10% di butilglicole sulla miscela pronta all'uso permette di prolungare il tempo di stracciabilità nelle tinte a straccio, mentre consente di incrementare la marcatura del poro nelle tinte a spruzzo. Ne consegue che, in caso di tale aggiunta, si avranno tempi di essicazione più lunghi rispetto a quelli indicati nelle tabelle sottostanti;

"Legni morbidi" (come Pino, Abete, Toulipier, Pioppo):

Tinta a spruzzo

I. ACQUA	75%
II. VLC57	10%
III. CWS mix	15%
TOTALE	100%

Sovraverniciatura: dopo 3 -4 ore a 20°C 'costanti' con buona ventilazione

Tinta spruzzo e straccio

I. ACQUA	55%
II. VLW327	25%
III. CWS mix	20%
TOTALE	100%

Sovraverniciatura: dopo 3 -4 ore a 20°C 'costanti' con buona ventilazione

Tinta a straccio

I. ACQUA	40%
II. VLW327	40%
III. CWS mix	20%
TOTALE	100%

Sovraverniciatura: dopo 3-4 ore a 20°C 'costanti' con buona ventilazione

"Legni duri" (come Faggio, Acero, Noce, Betulla):

Tinta a spruzzo

I. ACQUA	75%
II. VLC57	10%
III. CWS mix	15%
TOTALE	100%

Sovraverniciatura: dopo 3 -4 ore a 20°C 'costanti' con buona ventilazione

Tinta spruzzo e straccio

I. ACQUA	55%
II. VLW312	25%
III. CWS mix	20%
TOTALE	100%

Sovraverniciatura: dopo 3 -4 ore a 20°C' costanti' con buona ventilazione

Tinta a straccio

I. ACQUA	45%
II. VLW306M	30%
III. CWS mix	25%
TOTALE	100%

Sovraverniciatura: dopo 3 -4 ore a 20°C 'costanti' con buona ventilazione

"Legni a poro aperto" (come Rovere, Acacia, Frassino):

Tinta a spruzzo

I. ACQUA	70%
II. VLC57	15%
III. CWS mix	15%
TOTAL	100%

Sovraverniciatura: dopo 3 -4 ore a 20°C 'costanti' con buona ventilazione

Tinta spruzzo e straccio

I. ACQUA	55%
II. VLW327 o VLW312	25%
III. CWS mix	20%
TOTAL	100%

Sovraverniciatura: dopo 3 -4 ore a 20°C 'costanti' con buona ventilazione

Tinta a straccio

I. ACQUA	40%
II. VLW306M	30%
III. VLC57	5%
IV. CWS mix	25%
TOTAL	100%

Sovraverniciatura: dopo 3 -4 ore a 20°C 'costanti' con buona ventilazione

(IT) Dichiarazione di non responsabilità

Le indicazioni tecniche riportate in questo documento sono da intendersi come linee guida e consigli d'uso e non tengono conto delle specifiche condizioni di utilizzo (materiali e condizioni ambientali) né dell'esperienza dell'utilizzatore. Prima di seguire queste indicazioni si consiglia l'utente di verificarne l'adeguatezza al proprio sistema operativo. Adler s.r.l. declina ogni e qualsiasi impegno e garanzia esplicita o implicita, e non sarà responsabile per qualunque perdita o danno di qualsivoglia natura (compresi errori umani o del computer, dovuti a negligenza o accidentali altro modo, o incidentali o perdite o danni consequenziali) derivanti da o in connessione con qualsiasi uso o affidamento sulle informazioni o consigli contenuti nel presente documento. L'utente deve considerare propria la responsabilità associata all'uso dei consigli e delle raccomandazioni contenute nel presente documento, indipendentemente dai risultati ottenuti. Le informazioni contenute in questo documento non devono in alcun caso essere considerate come condizioni d'uso generali per tutti gli utenti, senza aver prima consultato l'area tecnica di Adler s.r.l. in relazione alle specifiche di produzione e di applicazione degli utenti.

CWS Stain guide formulae

Introduction:

The **CWS** Series comprises of a wide range of concentrated universal solutions of metal complex and acid dyes. CWS concentrates can be diluted with up to 1:10 with water or with solvents, such as acetone, all kinds of alcohols, glycols and Adler's DIL84 (or Nitro Thinner). Beware: a solvent blend containing more than 1% of aliphatic content or a solvent blend containing more than 45% of aromatic content, may reduce the shelf life of the ready-to-use stain. All colours in the CWS Series are compatible and miscible each other in any proportion, allowing to obtain an infinite range of colours, tones and shades. Thanks to their effective penetration into the wood and their good wetting properties, it is possible to achieve an excellent uniformity, transparency and brightness. The CWS Series has a light fastness of 4-5 on the blue scale for wool (from 1 to 8, where 8 indicates the maximum light fastness).

NB: all the suggested percentages are referred to the total mass of the ready to use stains.

Solvent Based Stains

Solvent binders:

Code	Pore marking	Drying	Covering	Application		
				Spray	Wipe	Rolling
PLC20	Excellent	Medium	Low uniformity	Suitable	Suitable	Excellent
PLC42	Good	Slow	Good Uniformity	Only for specific use	Excellent	Not suitable
PLC43	Very Good	Slow	Transparent	Only for specific use	Excellent	Not suitable
VLC36	Good	Very Slow	High Uniformity	Only for specific use	Excellent	Not suitable
VLC67	Good	Fast	Transparent	Excellent	Not suitable	Not suitable

Recommended binder percentage for ready to use CWS as a solvent stain:

- PLC20 - 5-15% - for spray application when good pore definition and slight substrate uniformity is required;
- VLC67 - 10-20% - for spraying on high-quality/exotic timbers and veneers (walnut, ash, maple, teak, cherry, olive, oak) when quick drying times are required;
- PLC20 - 25-45% - when applied by mechanical roll coater. When using a manual/hand-held roller it is suggested 20% PLC42 + 10% PLC20 since a manual/hand-held roller wets the substrate considerably more than a mechanical roll coater;
- PLC42 - 15-20% - for spray and wipe;
- VLC36 - 15-20% - for spray and wipe when uniformity and long open time (working time) is required;
- PLC43 - 15-20% - for spray and wipe on high-quality/exotic timbers and veneers (walnut, ash, maple, teak, cherry, olive, oak);
- PLC42 - 25-35% - for ragging (rag on, rag off);
- VLC36 - 25-35% - for ragging (rag on, rag off) when long open time (working time) and good substrate uniformity is required.

Tips:

- CWS concentration for "spray stains" - up to ± 15%;
- CWS concentration for "spray and wipe stains" - up to ± 30%;
- Solvent blend for spray application: use acetone if you need a fast evaporation; use DIL84 if you need a good wetting of the wood;
- Solvent blend for "spray and wipe stains": use DIL84 or a slow evaporating solvent (glycols). PCC00 converter (solvent blend + binder) is highly recommended;
- For "spray and wipe stains": add up to 10% of butylglycol to the ready to use stain total in order to improve the "open time" (working time). If you do so, remember that the drying time will increase;
- PLC20 and PLC42 are the most popular and generic "vehicles/binders". Add a combination of them into the CWS concentrates and solvent blends in order to create various desired effects on wood;

- The recommended solvent blends and binders should be strictly adhered to in order to ensure best results/intended effects;
- The percentage and choice of the suggested binders and solvents may differ, according to the application, the type of wood/veneer and desired effect on wood.

"Soft wood" (like Pine, Fir, Toulipier, Poplar):

Spray Stain

I. DIL84/ Nitro Thinner	70%
II. VLC67	15%
III. CWS mix	15%
TOTAL	100%

Overcoating: after 15 minutes at 20°C 'constant' with good ventilation and extraction

Spray and wipe Stain

I. DIL84/ Nitro Thinner	60%
II. VLC36	20%
III. CWS mix	20%
TOTAL	100%

Overcoating: after 1-3 hours at 20°C 'constant' with good ventilation and extraction

Wiping Stain

I. DIL84/ Nitro Thinner	45%
II. VLC36	30%
III. CWS mix	25%
TOTAL	100%

Overcoating: after 1-3 hours at 20°C 'constant' with good ventilation and extraction

"Compact wood" (like Beech, Maple, Walnut, Birch):

Spray Stain

I. DIL84/ Nitro Thinner	75%
II. VLC67	10%
III. CWS mix	15%
TOTAL	100%

Overcoating: after 15 minutes at 20°C 'constant' with good ventilation and extraction

Spray and wipe Stain

I. DIL84/ Nitro Thinner	60%
II. PLC43	20%
III. CWS mix	20%
TOTAL	100%

Overcoating: after 1-3 hours at 20°C 'constant' with good ventilation and extraction

Wiping Stain

I. DIL84/ Nitro Thinner	45%
II. PLC42	30%
III. CWS mix	25%
TOTAL	100%

Overcoating: after 1-3 hours at 20°C 'constant' with good ventilation and extraction

"Open pore wood" (like Oak, Acacia, Ash):

Spray Stain

I. DIL84/ Nitro Thinner	75%
II. PLC20	10%
III. CWS mix	15%
TOTAL	100%

Overcoating: after 15 minutes at 20°C 'constant' with good ventilation and extraction

Spray and wipe Stain

I. DIL84/ Nitro Thinner	60%
II. PLC43	20%
III. CWS mix	20%
TOTAL	100%

Overcoating: after 1-3 hours at 20°C 'constant' with good ventilation and extraction

Wiping Stain

I. DIL84/ Nitro Thinner	45%
II. PLC42	25%
III. PLC20	5%
IV. CWS mix	25%
TOTAL	100%

Overcoating: after 1-3 hours at 20°C 'constant' with good ventilation and extraction

Water-based stains

Water-based binders:

Code	Pore marking	Drying	Covering	Application		
				Spray	Wipe	Rolling
VLW306M	Good	Very Slow	Good uniformity	Not Suitable	Excellent	Excellent
VLW312	Good	Slow	Transparent	Suitable	Good	Not suitable
VLW301	Excellent	Very Slow	Almost Transparent	Very Good	Very Good	Not suitable
VLW327	Very Good	Slow	High Uniformity	Good	Excellent	Not suitable
VLC57	Very Good	Fast	Almost Transparent	Excellent	Suitable	Excellent

Recommended binder percentage for ready to use CWS as a water-based stain:

- VLW312 - 15-25% - for spray and wipe;
- VLW312 or VLW327 - 20-30% - for brushing;
- VLW306M or VLW327 - 15-25% - for spray and wipe;
- VLW306M - 25-40% - for ragging (rag on, rag off) when good uniformity and long open time (working time) is required;
- VLC57 - 5-15% - for spraying;
- VLC57 - 25-45% - for mechanical roll coater. When using a manual/hand-held roller it is suggested 20% VLW306M + 10% VLW312 since a manual/hand-held roller wets the substrate considerably more than a mechanical roll coater;

- VLW312 and VLW306M are the most popular and generic “vehicles/binders”. A combination of these vehicles/binders can be added to the CWS concentrates and water-based mixture to create various desired effects and strikes;
- the recommended water-based blends and binders should be strictly adhered to in order to ensure best results/intended effects;
- 3-10% of butylglycol can be added to the final ready to use stain total to improve open time (working time). In this case one should allow a longer drying time than the recommended drying times below.

“Soft wood” (like Pine, Fir, Toulipier, Poplar):

Spray Stain

I. Water	75%
II. VLC57	10%
III. CWS mix	15%
TOTAL	100%

Overcoating: after 3-4 h at 20°C ‘constant’ with good ventilation and extraction

Spray and wipe Stain

I. Water	55%
II. VLW327	25%
III. CWS mix	20%
TOTAL	100%

Overcoating: after 3-4 h at 20°C ‘constant’ with good ventilation and extraction

Wiping Stain

I. Water	40%
II. VLW327	40%
III. CWS mix	20%
TOTAL	100%

Overcoating: after 3-4 h at 20°C ‘constant’ with good ventilation and extraction

“Compact wood” (like Beech, Maple, Walnut, Birch):

Spray Stain

I. Water	75%
II. VLC57	10%
III. CWS mix	15%
TOTAL	100%

Overcoating: after 3-4 h at 20°C ‘constant’ with good ventilation and extraction

Spray and wipe Stain

I. Water	55%
II. VLW312	25%
III. CWS mix	20%
TOTAL	100%

Overcoating: after 3-4 h at 20°C ‘constant’ with good ventilation and extraction

Wiping Stain

I. Water	45%
II. VLW306M	30%
III. CWS mix	25%
TOTAL	100%

Overcoating: after 3-4 h at 20°C ‘constant’ with good ventilation and extraction

“Open pore wood” (like Oak, Acacia, Ash):

Spray Stain

I. Water	70%
II. VLC57	15%
III. CWS mix	15%
TOTAL	100%

Overcoating: after 3-4 h 20°C ‘constant’ with good ventilation and extraction

Spray and wipe Stain

I. Water	55%
II. VLW327 or VLW312	25%
III. CWS mix	20%
TOTAL	100%

Overcoating: after 3-4 h at 20°C ‘constant’ with good ventilation and extraction

Wiping Stain

I. Water	40%
II. VLW306M	30%
III. VLC57	5%
IV. CWS mix	25%
TOTAL	100%

Overcoating: after 3-4 h at 20°C ‘constant’ with good ventilation and extraction

Disclaimer

The advice provided herein above is general advice and recommendations only. It has been prepared without taking into account the user’s specific conditions of use, tests, experience, materials and environmental considerations. Before acting on this advice the user should consider the appropriateness of the advice and recommendations in light of their specific aforementioned conditions. Adler s.r.l. disclaim all and any guarantees, undertakings and warranties, expressed or implied, and shall not be liable for any loss or damage whatsoever (including human or computer error, negligent or otherwise, or incidental or consequential loss or damage) arising out of or in connection with any use or reliance on the information or advice contained in this document. The user must accept sole responsibility associated with the use of the advice and recommendations contained herein, irrespective of the purpose for which such use or results are applied. The information contained herein should in no instance be regarded as a substitute or blanket condition for all users without having sought the expertise, consultation and advice from Adler s.r.l in relation to the user’s specific production, application and manufacturing circumstances.

ref. 1a	% w/w	P.s. (Kg/Lt)	Kg for 1 Lt
DIL84	75%	0,84	0,630
PLC20	10%	1,07	0,107
CWS710	15%	1,14	0,171
	100%		0,908

ref. 1b	% w/w	P.s. (Kg/Lt)	Kg for 1 Lt
DIL84	75%	0,84	0,630
PLC20	10%	1,07	0,107
CWS731	15%	0,95	0,143
	100%		0,880

ref. 1c	% w/w	P.s. (Kg/Lt)	Kg for 1 Lt
DIL84	75%	0,84	0,630
PLC20	10%	1,07	0,107
CWS730	15%	0,94	0,141
	100%		0,878

ref. 1d	% w/w	P.s. (Kg/Lt)	Kg for 1 Lt
DIL84	75%	0,84	0,630
PLC20	10%	1,07	0,107
CWS720	15%	0,96	0,144
	100%		0,881

ref. 1e	% w/w	P.s. (Kg/Lt)	Kg for 1 Lt
DIL84	75%	0,84	0,630
PLC20	10%	1,07	0,107
CWS780	15%	0,97	0,146
	100%		0,883

ref. 1f	% w/w	P.s. (Kg/Lt)	Kg for 1 Lt
DIL84	75%	0,84	0,630
PLC20	10%	1,07	0,107
CWS781	15%	0,96	0,144
	100%		0,881

ref. 1g	% w/w	P.s. (Kg/Lt)	Kg for 1 Lt
DIL84	75%	0,84	0,630
PLC20	10%	1,07	0,107
CWS740	15%	0,96	0,144
	100%		0,881

ref. 1h	% w/w	P.s. (Kg/Lt)	Kg for 1 Lt
DIL84	75%	0,84	0,630
PLC20	10%	1,07	0,107
CWS791	15%	0,93	0,140
	100%		0,877

ref. 1i	% w/w	P.s. (Kg/Lt)	Kg for 1 Lt
DIL84	75%	0,84	0,630
PLC20	10%	1,07	0,107
CWS760	15%	0,94	0,141
	100%		0,878

ref. 2a	% w/w	P.s. (Kg/Lt)	Kg for 1 Lt
DIL84	75%	0,84	0,630
PLC20	10%	1,07	0,107
CWS721	15%	0,95	0,143
	100%		0,880

ref. 2b	% w/w	P.s. (Kg/Lt)	Kg for 1 Lt
DIL84	75%	0,84	0,630
PLC20	10%	1,07	0,107
CWS722	15%	0,95	0,143
	100%		0,880

ref. 2c	% w/w	P.s. (Kg/Lt)	Kg for 1 Lt
DIL84	75%	0,84	0,630
PLC20	10%	1,07	0,107
CWS750	15%	0,95	0,143
	100%		0,880

ref. 2d	% w/w	P.s. (Kg/Lt)	Kg for 1 Lt
DIL84	75%	0,84	0,630
PLC20	10%	1,07	0,107
CWS751	15%	0,97	0,146
	100%		0,883

ref. 2e	% w/w	P.s. (Kg/Lt)	Kg for 1 Lt
DIL84	75%	0,84	0,630
PLC20	10%	1,07	0,107
CWS752	15%	0,96	0,144
	100%		0,881

ref. 2f	% w/w	P.s. (Kg/Lt)	Kg for 1 Lt
DIL84	75%	0,84	0,630
PLC20	10%	1,07	0,107
CWS754	15%	0,97	0,146
	100%		0,883

ref. 2g	% w/w	P.s. (Kg/Lt)	Kg for 1 Lt
DIL84	75%	0,84	0,630
PLC20	10%	1,07	0,107
CWS755	15%	0,93	0,140
	100%		0,877

ref. 2h	% w/w	P.s. (Kg/Lt)	Kg for 1 Lt
DIL84	75%	0,84	0,630
PLC20	10%	1,07	0,107
CWS762	15%	0,97	0,146
	100%		0,883

ref. 2i	% w/w	P.s. (Kg/Lt)	Kg for 1 Lt
DIL84	75%	0,84	0,630
PLC20	10%	1,07	0,107
CWS782	15%	0,95	0,143
	100%		0,880

ref. 2l	% w/w	P.s. (Kg/Lt)	Kg for 1 Lt
DIL84	75%	0,84	0,630
PLC20	10%	1,07	0,107
CWS785	15%	0,95	0,143
	100%		0,880

ref. 3a	% w/w	P.s. (Kg/Lt)	Kg for 1 Lt
DIL84	55%	0,84	0,462
PLC42	20%	0,92	0,184
PLC20	5%	1,07	0,054
CWS721	20%	0,95	0,190
	100%		0,890

ref. 3b	% w/w	P.s. (Kg/Lt)	Kg for 1 Lt
DIL84	55%	0,84	0,462
PLC42	20%	0,92	0,184
PLC20	5%	1,07	0,054
CWS721	19%	0,95	0,181
CWS730	1%	0,94	0,009
	100%		0,889

ref. 3c	% w/w	P.s. (Kg/Lt)	Kg for 1 Lt
DIL84	55%	0,84	0,462
PLC42	20%	0,92	0,184
PLC20	5%	1,07	0,054
CWS721	18%	0,95	0,171
CWS730	2%	0,94	0,019
	100%		0,889

ref. 3d	% w/w	P.s. (Kg/Lt)	Kg for 1 Lt
DIL84	55%	0,84	0,462
PLC42	20%	0,92	0,184
PLC20	5%	1,07	0,054
CWS721	19%	0,95	0,181
CWS720	1%	0,96	0,010
	100%		0,890

ref. 3e	% w/w	P.s. (Kg/Lt)	Kg for 1 Lt
DIL84	55%	0,84	0,462
PLC42	20%	0,92	0,184
PLC20	5%	1,07	0,054
CWS721	18%	0,95	0,171
CWS720	2%	0,96	0,019
	100%		0,890

ref. 3f	% w/w	P.s. (Kg/Lt)	Kg for 1 Lt
DIL84	55%	0,84	0,462
PLC42	20%	0,92	0,184
PLC20	5%	1,07	0,054
CWS721	19%	0,95	0,181
CWS781	1%	0,96	0,010
	100%		0,890

ref. 3g	% w/w	P.s. (Kg/Lt)	Kg for 1 Lt
DIL84	55%	0,84	0,462
PLC42	20%	0,92	0,184
PLC20	5%	1,07	0,054
CWS721	18%	0,95	0,171
CWS781	2%	0,96	0,019
	100%		0,890

ref. 3h	% w/w	P.s. (Kg/Lt)	Kg for 1 Lt
DIL84	55%	0,84	0,462
PLC42	20%	0,92	0,184
PLC20	5%	1,07	0,054
CWS721	19%	0,95	0,181
CWS760	1%	0,94	0,009
	100%		0,889

ref. 3i	% w/w	P.s. (Kg/Lt)	Kg for 1 Lt
DIL84	55%	0,84	0,462
PLC42	20%	0,92	0,184
PLC20	5%	1,07	0,054
CWS721	18%	0,95	0,171
CWS760	2%	0,94	0,019
	100%		0,889

ref. 4a	% w/w	P.s. (Kg/Lt)	Kg for 1 Lt
DIL84	55%	0,84	0,462
PLC42	20%	0,92	0,184
PLC20	5%	1,07	0,054
CWS750	20%	0,95	0,190
	100%		0,890

ref. 4b	% w/w	P.s. (Kg/Lt)	Kg for 1 Lt
DIL84	55%	0,84	0,462
PLC42	20%	0,92	0,184
PLC20	5%	1,07	0,054
CWS750	19%	0,95	0,181
CWS730	1%	0,94	0,009
	100%		0,889

ref. 4c	% w/w	P.s. (Kg/Lt)	Kg for 1 Lt
DIL84	55%	0,84	0,462
PLC42	20%	0,92	0,184
PLC20	5%	1,07	0,054
CWS750	18%	0,95	0,171
CWS730	2%	0,94	0,019
	100%		0,889

ref. 4d	% w/w	P.s. (Kg/Lt)	Kg for 1 Lt
DIL84	55%	0,84	0,462
PLC42	20%	0,92	0,184
PLC20	5%	1,07	0,054
CWS750	19%	0,95	0,181
CWS720	1%	0,96	0,010
	100%		0,890

ref. 4e	% w/w	P.s. (Kg/Lt)	Kg for 1 Lt
DIL84	55%	0,84	0,462
PLC42	20%	0,92	0,184
PLC20	5%	1,07	0,054
CWS750	18%	0,95	0,171
CWS720	2%	0,96	0,019
	100%		0,890

ref. 4f	% w/w	P.s. (Kg/Lt)	Kg for 1 Lt
DIL84	55%	0,84	0,462
PLC42	20%	0,92	0,184
PLC20	5%	1,07	0,054
CWS750	19%	0,95	0,181
CWS781	1%	0,96	0,010
	100%		0,890

ref. 4g	% w/w	P.s. (Kg/Lt)	Kg for 1 Lt
DIL84	55%	0,84	0,462
PLC42	20%	0,92	0,184
PLC20	5%	1,07	0,054
CWS750	18%	0,95	0,171
CWS781	2%	0,96	0,019
	100%		0,890

ref. 4h	% w/w	P.s. (Kg/Lt)	Kg for 1 Lt
DIL84	55%	0,84	0,462
PLC42	20%	0,92	0,184
PLC20	5%	1,07	0,054
CWS750	19%	0,95	0,181
CWS760	1%	0,94	0,009
	100%		0,889

ref. 4i	% w/w	P.s. (Kg/Lt)	Kg for 1 Lt
DIL84	55%	0,84	0,462
PLC42	20%	0,92	0,184
PLC20	5%	1,07	0,054
CWS750	18%	0,95	0,171
CWS760	2%	0,94	0,019
	100%		0,889

ref. 5a	% w/w	P.s. (Kg/Lt)	Kg for 1 Lt
DIL84	55%	0,84	0,462
PLC42	20%	0,92	0,184
PLC20	5%	1,07	0,054
CWS751	20%	0,97	0,194
	100%		0,894

ref. 5b	% w/w	P.s. (Kg/Lt)	Kg for 1 Lt
DIL84	55%	0,84	0,462
PLC42	20%	0,92	0,184
PLC20	5%	1,07	0,054
CWS751	19%	0,97	0,184
CWS730	1%	0,94	0,009
	100%		0,893

ref. 5c	% w/w	P.s. (Kg/Lt)	Kg for 1 Lt
DIL84	55%	0,84	0,462
PLC42	20%	0,92	0,184
PLC20	5%	1,07	0,054
CWS751	18%	0,97	0,175
CWS730	2%	0,94	0,019
	100%		0,893

ref. 5d	% w/w	P.s. (Kg/Lt)	Kg for 1 Lt
DIL84	55%	0,84	0,462
PLC42	20%	0,92	0,184
PLC20	5%	1,07	0,054
CWS751	19%	0,97	0,184
CWS720	1%	0,96	0,010
	100%		0,893

ref. 5e	% w/w	P.s. (Kg/Lt)	Kg for 1 Lt
DIL84	55%	0,84	0,462
PLC42	20%	0,92	0,184
PLC20	5%	1,07	0,054
CWS751	18%	0,97	0,175
CWS720	2%	0,96	0,019
	100%		0,893

ref. 5f	% w/w	P.s. (Kg/Lt)	Kg for 1 Lt
DIL84	55%	0,84	0,462
PLC42	20%	0,92	0,184
PLC20	5%	1,07	0,054
CWS751	19%	0,97	0,184
CWS781	1%	0,96	0,010
	100%		0,893

ref. 5g	% w/w	P.s. (Kg/Lt)	Kg for 1 Lt
DIL84	55%	0,84	0,462
PLC42	20%	0,92	0,184
PLC20	5%	1,07	0,054
CWS751	18%	0,97	0,175
CWS781	2%	0,96	0,019
	100%		0,893

ref. 5h	% w/w	P.s. (Kg/Lt)	Kg for 1 Lt
DIL84	55%	0,84	0,462
PLC42	20%	0,92	0,184
PLC20	5%	1,07	0,054
CWS751	19%	0,97	0,184
CWS760	1%	0,94	0,009
	100%		0,893

ref. 5i	% w/w	P.s. (Kg/Lt)	Kg for 1 Lt
DIL84	55%	0,84	0,462
PLC42	20%	0,92	0,184
PLC20	5%	1,07	0,054
CWS751	18%	0,97	0,175
CWS760	2%	0,94	0,019
	100%		0,893

ref. 6a	% w/w	P.s. (Kg/Lt)	Kg for 1 Lt
DIL84	55%	0,84	0,462
PLC42	20%	0,92	0,184
PLC20	5%	1,07	0,054
CWS754	20%	0,97	0,194
	100%		0,894

ref. 6b	% w/w	P.s. (Kg/Lt)	Kg for 1 Lt
DIL84	55%	0,84	0,462
PLC42	20%	0,92	0,184
PLC20	5%	1,07	0,054
CWS754	19%	0,97	0,184
CWS730	1%	0,94	0,009
	100%		0,893

ref. 6c	% w/w	P.s. (Kg/Lt)	Kg for 1 Lt
DIL84	55%	0,84	0,462
PLC42	20%	0,92	0,184
PLC20	5%	1,07	0,054
CWS754	18%	0,97	0,175
CWS730	2%	0,94	0,019
	100%		0,893

ref. 6d	% w/w	P.s. (Kg/Lt)	Kg for 1 Lt
DIL84	55%	0,84	0,462
PLC42	20%	0,92	0,184
PLC20	5%	1,07	0,054
CWS754	19%	0,97	0,184
CWS720	1%	0,96	0,010
	100%		0,893

ref. 6e	% w/w	P.s. (Kg/Lt)	Kg for 1 Lt
DIL84	55%	0,84	0,462
PLC42	20%	0,92	0,184
PLC20	5%	1,07	0,054
CWS754	18%	0,97	0,175
CWS720	2%	0,96	0,019
	100%		0,893

ref. 6f	% w/w	P.s. (Kg/Lt)	Kg for 1 Lt
DIL84	55%	0,84	0,462
PLC42	20%	0,92	0,184
PLC20	5%	1,07	0,054
CWS754	19%	0,97	0,184
CWS781	1%	0,96	0,010
	100%		0,893

ref. 6g	% w/w	P.s. (Kg/Lt)	Kg for 1 Lt
DIL84	55%	0,84	0,462
PLC42	20%	0,92	0,184
PLC20	5%	1,07	0,054
CWS754	18%	0,97	0,175
CWS781	2%	0,96	0,019
	100%		0,893

ref. 6h	% w/w	P.s. (Kg/Lt)	Kg for 1 Lt
DIL84	55%	0,84	0,462
PLC42	20%	0,92	0,184
PLC20	5%	1,07	0,054
CWS754	19%	0,97	0,184
CWS760	1%	0,94	0,009
	100%		0,893

ref. 6i	% w/w	P.s. (Kg/Lt)	Kg for 1 Lt
DIL84	55%	0,84	0,462
PLC42	20%	0,92	0,184
PLC20	5%	1,07	0,054
CWS754	18%	0,97	0,175
CWS760	2%	0,94	0,019
	100%		0,893

ref. 7a	% w/w	P.s. (Kg/Lt)	Kg for 1 Lt
DIL84	55%	0,84	0,462
PLC42	20%	0,92	0,184
PLC20	5%	1,07	0,054
CWS755	20%	0,93	0,186
	100%		0,886

ref. 7b	% w/w	P.s. (Kg/Lt)	Kg for 1 Lt
DIL84	55%	0,84	0,462
PLC42	20%	0,92	0,184
PLC20	5%	1,07	0,054
CWS755	19%	0,93	0,177
CWS730	1%	0,94	0,009
	100%		0,886

ref. 7c	% w/w	P.s. (Kg/Lt)	Kg for 1 Lt
DIL84	55%	0,84	0,462
PLC42	20%	0,92	0,184
PLC20	5%	1,07	0,054
CWS755	18%	0,93	0,167
CWS730	2%	0,94	0,019
	100%		0,886

ref. 7d	% w/w	P.s. (Kg/Lt)	Kg for 1 Lt
DIL84	55%	0,84	0,462
PLC42	20%	0,92	0,184
PLC20	5%	1,07	0,054
CWS755	19%	0,93	0,177
CWS720	1%	0,96	0,010
	100%		0,886

ref. 7e	% w/w	P.s. (Kg/Lt)	Kg for 1 Lt
DIL84	55%	0,84	0,462
PLC42	20%	0,92	0,184
PLC20	5%	1,07	0,054
CWS755	18%	0,93	0,167
CWS720	2%	0,96	0,019
	100%		0,886

ref. 7f	% w/w	P.s. (Kg/Lt)	Kg for 1 Lt
DIL84	55%	0,84	0,462
PLC42	20%	0,92	0,184
PLC20	5%	1,07	0,054
CWS755	19%	0,93	0,177
CWS781	1%	0,96	0,010
	100%		0,886

ref. 7g	% w/w	P.s. (Kg/Lt)	Kg for 1 Lt
DIL84	55%	0,84	0,462
PLC42	20%	0,92	0,184
PLC20	5%	1,07	0,054
CWS755	18%	0,93	0,167
CWS781	2%	0,96	0,019
	100%		0,886

ref. 7h	% w/w	P.s. (Kg/Lt)	Kg for 1 Lt
DIL84	55%	0,84	0,462
PLC42	20%	0,92	0,184
PLC20	5%	1,07	0,054
CWS755	19%	0,93	0,177
CWS760	1%	0,94	0,009
	100%		0,886

ref. 7i	% w/w	P.s. (Kg/Lt)	Kg for 1 Lt
DIL84	55%	0,84	0,462
PLC42	20%	0,92	0,184
PLC20	5%	1,07	0,054
CWS755	18%	0,93	0,167
CWS760	2%	0,94	0,019
	100%		0,886

ref. 8a	% w/w	P.s. (Kg/Lt)	Kg for 1 Lt
DIL84	55%	0,84	0,462
PLC42	20%	0,92	0,184
PLC20	5%	1,07	0,054
CWS762	20%	0,97	0,194
	100%		0,894

ref. 8b	% w/w	P.s. (Kg/Lt)	Kg for 1 Lt
DIL84	55%	0,84	0,462
PLC42	20%	0,92	0,184
PLC20	5%	1,07	0,054
CWS762	19%	0,97	0,184
CWS730	1%	0,94	0,009
	100%		0,893

ref. 8c	% w/w	P.s. (Kg/Lt)	Kg for 1 Lt
DIL84	55%	0,84	0,462
PLC42	20%	0,92	0,184
PLC20	5%	1,07	0,054
CWS762	18%	0,97	0,175
CWS730	2%	0,94	0,019
	100%		0,893

ref. 8d	% w/w	P.s. (Kg/Lt)	Kg for 1 Lt
DIL84	55%	0,84	0,462
PLC42	20%	0,92	0,184
PLC20	5%	1,07	0,054
CWS762	19%	0,97	0,184
CWS720	1%	0,96	0,010
	100%		0,893

ref. 8e	% w/w	P.s. (Kg/Lt)	Kg for 1 Lt
DIL84	55%	0,84	0,462
PLC42	20%	0,92	0,184
PLC20	5%	1,07	0,054
CWS762	18%	0,97	0,175
CWS720	2%	0,96	0,019
	100%		0,893

ref. 8f	% w/w	P.s. (Kg/Lt)	Kg for 1 Lt
DIL84	55%	0,84	0,462
PLC42	20%	0,92	0,184
PLC20	5%	1,07	0,054
CWS762	19%	0,97	0,184
CWS781	1%	0,96	0,010
	100%		0,893

ref. 8g	% w/w	P.s. (Kg/Lt)	Kg for 1 Lt
DIL84	55%	0,84	0,462
PLC42	20%	0,92	0,184
PLC20	5%	1,07	0,054
CWS762	18%	0,97	0,175
CWS781	2%	0,96	0,019
	100%		0,893

ref. 8h	% w/w	P.s. (Kg/Lt)	Kg for 1 Lt
DIL84	55%	0,84	0,462
PLC42	20%	0,92	0,184
PLC20	5%	1,07	0,054
CWS762	19%	0,97	0,184
CWS760	1%	0,94	0,009
	100%		0,893

ref. 8i	% w/w	P.s. (Kg/Lt)	Kg for 1 Lt
DIL84	55%	0,84	0,462
PLC42	20%	0,92	0,184
PLC20	5%	1,07	0,054
CWS762	18%	0,97	0,175
CWS760	2%	0,94	0,019
	100%		0,893

ref. 9a	% w/w	P.s. (Kg/Lt)	Kg for 1 Lt
DIL84	55%	0,84	0,462
PLC42	20%	0,92	0,184
PLC20	5%	1,07	0,054
CWS782	20%	0,95	0,190
	100%		0,890

ref. 9b	% w/w	P.s. (Kg/Lt)	Kg for 1 Lt
DIL84	55%	0,84	0,462
PLC42	20%	0,92	0,184
PLC20	5%	1,07	0,054
CWS782	19%	0,95	0,181
CWS730	1%	0,94	0,009
	100%		0,889

ref. 9c	% w/w	P.s. (Kg/Lt)	Kg for 1 Lt
DIL84	55%	0,84	0,462
PLC42	20%	0,92	0,184
PLC20	5%	1,07	0,054
CWS782	18%	0,95	0,171
CWS730	2%	0,94	0,019
	100%		0,889

ref. 9d	% w/w	P.s. (Kg/Lt)	Kg for 1 Lt
DIL84	55%	0,84	0,462
PLC42	20%	0,92	0,184
PLC20	5%	1,07	0,054
CWS782	19%	0,95	0,181
CWS720	1%	0,96	0,010
	100%		0,890

ref. 9e	% w/w	P.s. (Kg/Lt)	Kg for 1 Lt
DIL84	55%	0,84	0,462
PLC42	20%	0,92	0,184
PLC20	5%	1,07	0,054
CWS782	18%	0,95	0,171
CWS720	2%	0,96	0,019
	100%		0,890

ref. 9f	% w/w	P.s. (Kg/Lt)	Kg for 1 Lt
DIL84	55%	0,84	0,462
PLC42	20%	0,92	0,184
PLC20	5%	1,07	0,054
CWS782	19%	0,95	0,181
CWS781	1%	0,96	0,010
	100%		0,890

ref. 9g	% w/w	P.s. (Kg/Lt)	Kg for 1 Lt
DIL84	55%	0,84	0,462
PLC42	20%	0,92	0,184
PLC20	5%	1,07	0,054
CWS782	18%	0,95	0,171
CWS781	2%	0,96	0,019
	100%		0,890

ref. 9h	% w/w	P.s. (Kg/Lt)	Kg for 1 Lt
DIL84	55%	0,84	0,462
PLC42	20%	0,92	0,184
PLC20	5%	1,07	0,054
CWS782	19%	0,95	0,181
CWS760	1%	0,94	0,009
	100%		0,889

ref. 9i	% w/w	P.s. (Kg/Lt)	Kg for 1 Lt
DIL84	55%	0,84	0,462
PLC42	20%	0,92	0,184
PLC20	5%	1,07	0,054
CWS782	18%	0,95	0,171
CWS760	2%	0,94	0,019
	100%		0,889

ref. 10a	% w/w	P.s. (Kg/Lt)	Kg for 1 Lt
DIL84	55%	0,84	0,462
PLC42	20%	0,92	0,184
PLC20	5%	1,07	0,054
CWS785	20%	0,95	0,190
	100%		0,890

ref. 10b	% w/w	P.s. (Kg/Lt)	Kg for 1 Lt
DIL84	55%	0,84	0,462
PLC42	20%	0,92	0,184
PLC20	5%	1,07	0,054
CWS785	19%	0,95	0,181
CWS730	1%	0,94	0,009
	100%		0,889

ref. 10c	% w/w	P.s. (Kg/Lt)	Kg for 1 Lt
DIL84	55%	0,84	0,462
PLC42	20%	0,92	0,184
PLC20	5%	1,07	0,054
CWS785	18%	0,95	0,171
CWS730	2%	0,94	0,019
	100%		0,889

ref. 10d	% w/w	P.s. (Kg/Lt)	Kg for 1 Lt
DIL84	55%	0,84	0,462
PLC42	20%	0,92	0,184
PLC20	5%	1,07	0,054
CWS785	19%	0,95	0,181
CWS720	1%	0,96	0,010
	100%		0,890

ref. 10e	% w/w	P.s. (Kg/Lt)	Kg for 1 Lt
DIL84	55%	0,84	0,462
PLC42	20%	0,92	0,184
PLC20	5%	1,07	0,054
CWS785	18%	0,95	0,171
CWS720	2%	0,96	0,019
	100%		0,890

ref. 10f	% w/w	P.s. (Kg/Lt)	Kg for 1 Lt
DIL84	55%	0,84	0,462
PLC42	20%	0,92	0,184
PLC20	5%	1,07	0,054
CWS785	19%	0,95	0,181
CWS781	1%	0,96	0,010
	100%		0,890

ref. 10g	% w/w	P.s. (Kg/Lt)	Kg for 1 Lt
DIL84	55%	0,84	0,462
PLC42	20%	0,92	0,184
PLC20	5%	1,07	0,054
CWS785	18%	0,95	0,171
CWS781	2%	0,96	0,019
	100%		0,890

ref. 10h	% w/w	P.s. (Kg/Lt)	Kg for 1 Lt
DIL84	55%	0,84	0,462
PLC42	20%	0,92	0,184
PLC20	5%	1,07	0,054
CWS785	19%	0,95	0,181
CWS760	1%	0,94	0,009
	100%		0,889

ref. 10i	% w/w	P.s. (Kg/Lt)	Kg for 1 Lt
DIL84	55%	0,84	0,462
PLC42	20%	0,92	0,184
PLC20	5%	1,07	0,054
CWS785	18%	0,95	0,171
CWS760	2%	0,94	0,019
	100%		0,889

ref. 11a	% w/w	P.s. (Kg/Lt)	Kg for 1 Lt
DIL84	55%	0,84	0,462
PLC42	20%	0,92	0,184
PLC20	5%	1,07	0,054
CWS710	20%	1,14	0,228
	100%		0,928

ref. 11b	% w/w	P.s. (Kg/Lt)	Kg for 1 Lt
DIL84	55%	0,84	0,462
PLC42	20%	0,92	0,184
PLC20	5%	1,07	0,054
CWS710	19%	1,14	0,217
CWS760	1%	0,94	0,009
	100%		0,926

ref. 11c	% w/w	P.s. (Kg/Lt)	Kg for 1 Lt
DIL84	55%	0,84	0,462
PLC42	20%	0,92	0,184
PLC20	5%	1,07	0,054
CWS710	18%	1,14	0,205
CWS760	2%	0,94	0,019
	100%		0,924

ref. 11d	% w/w	P.s. (Kg/Lt)	Kg for 1 Lt
DIL84	55%	0,84	0,462
PLC42	20%	0,92	0,184
PLC20	5%	1,07	0,054
CWS710	19%	1,14	0,217
CWS730	1%	0,94	0,009
	100%		0,926

ref. 11e	% w/w	P.s. (Kg/Lt)	Kg for 1 Lt
DIL84	55%	0,84	0,462
PLC42	20%	0,92	0,184
PLC20	5%	1,07	0,054
CWS710	19%	1,14	0,217
CWS791	1%	0,93	0,009
	100%		0,925

ref. 11f	% w/w	P.s. (Kg/Lt)	Kg for 1 Lt
DIL84	55%	0,84	0,462
PLC42	20%	0,92	0,184
PLC20	5%	1,07	0,054
CWS710	19%	1,14	0,217
CWS781	1%	0,96	0,010
	100%		0,926

ref. 11g	% w/w	P.s. (Kg/Lt)	Kg for 1 Lt
DIL84	55%	0,84	0,462
PLC42	20%	0,92	0,184
PLC20	5%	1,07	0,054
CWS710	19%	1,14	0,217
CWS740	1%	0,96	0,010
	100%		0,926

ref. 11h	% w/w	P.s. (Kg/Lt)	Kg for 1 Lt
DIL84	55%	0,84	0,462
PLC42	20%	0,92	0,184
PLC20	5%	1,07	0,054
CWS710	19%	1,14	0,217
CWS750	1%	0,95	0,010
	100%		0,926

ref. 11i	% w/w	P.s. (Kg/Lt)	Kg for 1 Lt
DIL84	55%	0,84	0,462
PLC42	20%	0,92	0,184
PLC20	5%	1,07	0,054
CWS710	19%	1,14	0,217
CWS762	1%	0,97	0,010
	100%		0,926

Note / Notes:

ADLER

Adler srl è un'azienda chimica che opera da oltre 40 anni nel settore delle vernici e tinte per legno per l'arredo di interni. Produce e commercializza tinte, coloranti, paste pigmentate, diluenti e veicoli per la nobilitazione del legno, sia fornendo prodotti concentrati (materie prime) ai produttori di tinte per legno, sia prodotti pronti per gli utilizzatori.

Questo permette un continuo lavoro di aggiornamento nei confronti del mercato, e lo sviluppo costante di nuovi prodotti che soddisfino l'evoluzione tecnica e commerciale del settore. Adler ha raggiunto infatti una tale specializzazione, da essere oggi un partner competente ed affidabile per molte aziende, italiane e straniere, che affidano a lei la produzione delle loro tinte.

Qualità del prodotto, severo controllo delle materie prime, rigorosi collaudi eseguiti dal nostro laboratorio interno, completano il quadro di un'azienda che unisce all'esperienza, dinamicità, flessibilità e attenzione al cliente, caratteristiche tipiche di un'azienda giovane. L'entusiasmo e la professionalità del nostro staff tecnico e commerciale garantiscono assistenza rapida, continuità nel tempo e ripetibilità nel processo di produzione dei lotti.

Con un parco prodotti di oltre 12.000 articoli, di cui l'80% sono prodotti a campione cioè sviluppati su specifica richiesta del cliente, Adler srl ha imparato a fornire non solo prodotti ma anche soluzioni, convinta che solo un continuo miglioramento dei prodotti e dei processi produttivi possa portare non solo ad una sempre maggior competitività ma anche ad una sempre maggior soddisfazione del cliente.

Più dettagliate informazioni sono reperibili nel nostro sito

www.adleronline.it

ADLER srl
Via Calabria, 6 - 40024 Castel San Pietro Terme (BO) - ITALY
Tel. +39 051 945107 - Fax +39 051 946516 - info@adleronline.it
www.adleronline.it